

КЛАПА ЩОРМОВА СТОМАНЕНА ПРАВА ФЛАНЦЕВА DIN PN 10

Материал стомана 1.0619; DIN GS-C25;
ASTM A216WCB
Налягане PN 10
Размер DN-50-150

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

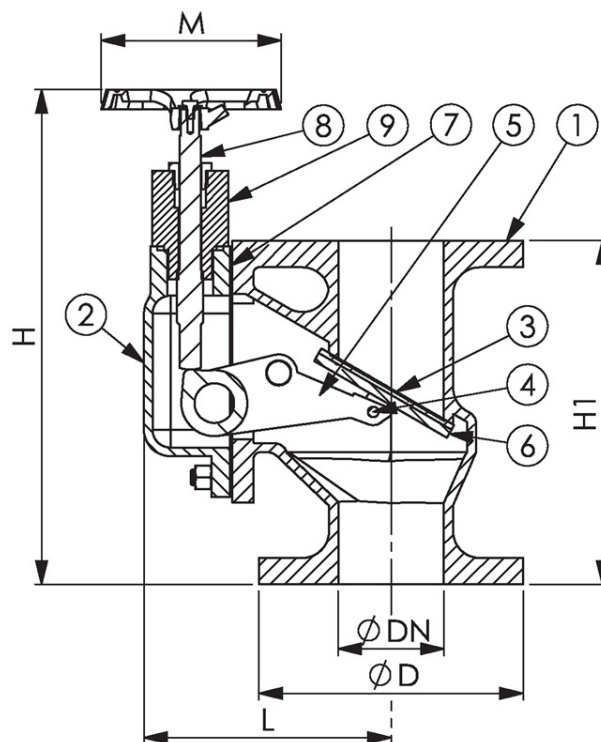
Щормовите клапи са използвани главно за източване на сточни, тръмни води както и незамърсена морска вода. Имат възможност да бъдат монтирани както във хоризонтално така и във вертикално положение. Меко уплътняващи

РАБОТНИ ФЛУИДИ / СРЕДА

- Тръмни, сточни и морски води

ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Прави / ъгливи



| №. | детайли | материали | спецификация | |
|----|-------------------|---------------------------------|------------------------------------|------------------|
| 1 | Тяло | стомана 1.0619 (WCB) | Стандарт | DIN |
| 2 | Капак | стомана 1.0619 (WCB) | Присъединяване | EN 1092-3 |
| 3 | Уплътнение | гума NBR | Строителна дължина | EN 558, серия 48 |
| 4 | Щифт | неръждаема ст. 1.4401 (AISI316) | Присъед. на капака | болтово |
| 5 | Ръкохватка | стомана 1.0619 (WCB) | Изпълнение | прав |
| 6 | Клапан | бронз CC491K (RG5) | Присъединяване | фланцево |
| 7 | Гарнитура | гума NBR | Управление | ръчно с колело |
| 8 | Шпиндел | месинг CW614N (Ms58) | Задвижване | многооборотно |
| 9 | Гайка на шпиндела | месинг CW614N (Ms58) | Темп. диапазон [°C] при Pmax 4 Bar | -10 °C ÷ +60°C |

| Dn | Pn | фланци/pn | L | D | H | H1 | M | тегло (kg) |
|----|------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| 50 | PN 4 | PN 10 | 137 | 165 | 280 | 200 | 140 | 15 |
| 65 | PN 4 | PN 10 | 148 | 185 | 340 | 240 | 140 | 21 |
| 80 | PN 4 | PN 10 | 174 | 200 | 360 | 260 | 140 | 27 |

**КЛАПА ЩОРМОВА СТОМАНЕНА ПРАВА
ФЛАНЦЕВА DIN PN 10**

Материал стомана 1.0619; DIN GS-C25;
ASTM A216WCB

Налягане PN 10

Размер DN-50-150

| Dn | Pn | фланци/pn | L | D | H | H1 | M | тегло (kg) |
|-----------|-----------|------------------|----------|----------|----------|-----------|----------|-------------------|
| 100 | PN 4 | PN 10 | 195 | 220 | 410 | 300 | 140 | 37 |
| 125 | PN 4 | PN 10 | 216 | 250 | 485 | 350 | 160 | 50 |
| 150 | PN 4 | PN 10 | 242 | 285 | 520 | 400 | 160 | 71 |